



7972TB 高强度薄膜双面胶带

技术数据表

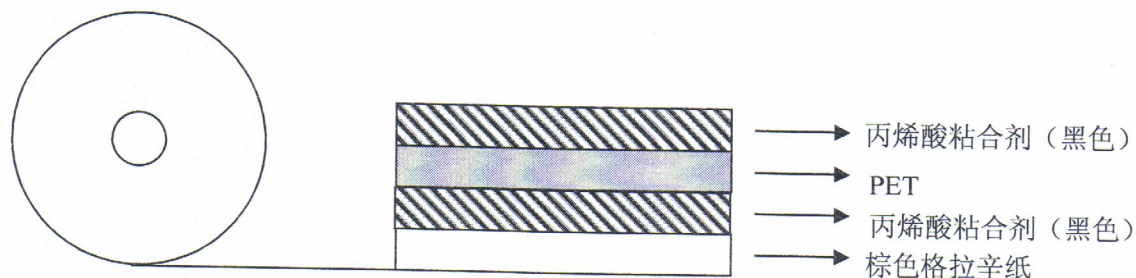
第 1 版 修订日期: 2012/4/1

产品描述: 7972TB 是一款由 PET 为基材涂上丙烯酸粘合剂构成的黑色双面胶带。对光滑表面有良好的粘接力和优异的模切加工性。适合标牌、LCD 面板背光、LCD 面板与金属框等手机组件粘贴。

材质物性 (非用作标准规格目的)

材质说明		普通物理特性	
胶水类型	丙烯酸酯类	对钢板粘着力 (剥离) GB/T2792-1998	≥7N/2.5cm
基 材	PET	静态剪切力 (保持) GB/T4851-1998	1000g, 6.4cm ² , 2,880mint;
厚 度	胶 带	0.050mm (50μm)	初期粘着力 (初粘) GB/T4852-2002 斜槽法
	离型材料	0.075mm (75μm)	
	总 计	0.125mm (125μm)	
离型材料	棕色格拉辛纸	耐溶剂性	好
胶带颜色	黑色	耐温性	100℃
保 质 期	原始包装, 在 21℃ (70° F) 及 50% 相对湿度的环境下保存, 自皇冠发货日起 12 个月		

产品结构



适合用途

- 适合标牌、LCD 面板背光、LCD 面板与金属框等手机组件粘贴。

尺寸规格

胶带厚度 (μm)	宽度 (mm)	长度 (m)
50	5~1240	100

注: 可接受其它尺寸规格 (宽度、额外长度), 请联系我方。



应用技巧

1. 粘结强度取决于粘接物体表面的胶量.作业时稳固的压力能够提高粘合剂的接触性能及粘结强度。
2. 为了获得最佳粘力,粘接表面必须要干净,干燥及均匀平整。典型清洁溶剂为异丙醇和水。处理溶剂时使用适当的措施。
3. 理想应用温度范围为 21°C-38°C (70° F-100° F) .初始的使用胶粘带粘贴表面时,不建议在 10°C (50° F) 以下进行,因胶粘剂会变得太硬而不易粘贴。尽管如此,如正确使用,低温下的保持力也能获得满意的效果。

说明:

所列数值由标准测试方法决定,且是平均数值,并非作为标准规格说明的目的。我们对我们的产品的使用建议基于可信的测试之上,但我们要求你们进行自己的测试以决定产品对你们的用途的适宜性。

重要事项:

皇冠公司不作任何明确的或暗示的担保,包括为某种特别目的的、商业性或适用性的担保。

赔偿及责任的权限:

若经证明,皇冠产品存在缺陷,唯一的责任,就是退货或补发货物。

